

REQUISITI PER LA CERTIFICAZIONE DEL PELLETT

9 REQUISITI DELLE MATERIE PRIME

Le tipologie di materie prime indicate in Tabella 1 e selezionate dallo standard UNI EN 14961-1 possono essere impiegate per la produzione di pellet. L'uso di legno trattato chimicamente e trattato in superficie con conservanti contro gli attacchi di insetti non è consentito, così come stabilito dal D. Lgs. 152/06.

Tabella 1: I tipi di legno ammessi per la produzione di pellet

ENplus-A1	ENplus-A2	EN-B
1.1.3 Legno tondo	1.1.1 Alberi interi senza radici	1.1 Legno di foresta, di piantagione, e altro legno vergine
1.2.1 Residui non trattati chimicamente dall'industria di lavorazione del legno	1.1.3 Legno tondo	
	1.1.4 Residui di lavorazione del legno	
	1.2.1.5 Corteccia ¹⁾	1.2.1 Residui non trattati chimicamente dall'industria di lavorazione del legno
	1.2.1 Residui non trattati chimicamente dall'industria di lavorazione del legno	

1) Legno prodotto da attività di segheria e residui di sughero

9.1 Requisiti per gli additivi

Gli additivi (per es. coadiuvanti per la pressatura) utilizzati per migliorare la qualità del combustibile, diminuire le emissioni o stimolare l'efficienza di combustione sono ammessi fino ad una quota percentuale massima del 2% della massa totale. È obbligatorio dichiarare il tipo (nome in commercio e denominazione del materiale) e la quantità (in max. -%) dei coadiuvanti e degli additivi utilizzati. Inoltre, è necessario dichiarare anche gli additivi utilizzati dopo la produzione, prima della consegna al consumatore finale. L'acqua e il vapore non sono considerati additivi.

Soltanto i prodotti primari da allevamento e foresta che non sono stati alterati chimicamente possono essere utilizzati come agenti di pressatura o come additivi finalizzati al miglioramento dell'efficienza durante la produzione e la consegna.

9.2 Requisiti del pellet

I requisiti del pellet devono corrispondere a quelli contenuti nella EN 14961-2 (Tabella 2). Le procedure di controllo descritte negli standard riportati nella lista devono essere utilizzate durante le ispezioni esterne. Mentre nella EN14961-2 il punto di fusione delle ceneri è facoltativo, per la certificazione ENplus-A1 la temperatura di deformazione delle ceneri da pellet (TD) deve essere maggiore o uguale a 1200 °C, per l'ENplus A2 e B deve essere superiore o uguale a 1100 °C. A differenza della prEN 15370, per determinare il comportamento di fusione delle ceneri, la cenere deve essere prodotta a 815 °C e deve essere dichiarata anche la temperatura di deformazione (DT).

Tabella 2: requisiti qualitativi per il sistema di qualità ENplus e norme di riferimento per le analisi estere

Parametro	U.M.	ENplus-A1	ENplus-A2	B	Metodo di prova
Diametro (D)	mm	6 (+1) o 8 (+1) ¹			EN 16127
Lunghezza (L)	mm	3.15 ≤ L ≤ 40 ²			EN 16217
Contenuto idrico (M)	% _{tq} ³	≤ 10			EN 14774-1 o 2
Ceneri (A) ⁴	% _{ss} ³	≤ 0.7	≤ 1.5	≤ 3.0	EN 14775 (550 °C)
Durabilità meccanica (DU)	% _{tq}	≥ 97.5		≥ 96,5	EN 15210-1
Particelle fini (< 3.15 mm)	% _{tq}	< 1			EN 15210-1
Additivi	% _{ss}	≤ 2 w-% indicare tipo e quantitativo			Vedi Par. 8.4
Potere Calorifico Inferiore (Q)	MJ/kg _{tq}	16.5 ≤ Q ≤ 19 ⁵⁾	16.3 ≤ Q ≤ 19 ⁵⁾	16.0 ≤ Q ≤ 19	EN 14918
Densità apparente (BD)	kg/m ³	≥ 600			EN 15103
Azoto (N)	% _{ss}	≤ 0.3	≤ 0.5	≤ 1.0	EN 15104
Zolfo (S)	% _{ss}	≤ 0.03		≤ 0.04	EN 15289
Cloro (Cl)	% _{ss}	≤ 0.02		≤ 0.03	EN 15289
Arsenico (As)	% _{ss}	≤ 1	≤ 1	≤ 1	EN 15297
Cadmio (Cd)	% _{ss}	≤ 0.5	≤ 0.5	≤ 0.5	EN 15297
Cromo (Cr)	% _{ss}	≤ 10	≤ 10	≤ 10	EN 15297
Rame (Cu)	mg/kg	≤ 10	≤ 10	≤ 10	EN 15297
Piombo (Pb)	mg/kg	≤ 10	≤ 10	≤ 10	EN 15297
Mercurio (Hg)	mg/kg	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1	EN 15297
Nickel (Ni)	mg/kg	≤ 10	≤ 10	≤ 10	EN 15297
Zinco (Zn)	mg/kg	≤ 100	≤ 100	≤ 100	EN 15297
Punto di fusione delle ceneri (DT) ⁵⁾	°C	≥ 1200	≥ 1100		EN 15370

¹ Classe di diametro (D06 or D08) da indicare

² Massimo 1% di pellet con lunghezza maggiore di 40 mm. Lunghezza massima 45 mm

³ tq= tal quale; ss= sostanza secca

⁴ Determinazione a 550°

10 MARCHIO DI CERTIFICAZIONE

In primo luogo, il marchio deve essere caratterizzato da una lunghezza minima di 15 mm. Il numero di identificazione del possessore del certificato è una componente essenziale del marchio e deve essere visualizzato accanto. Inoltre, l'altezza del numero di identificazione non dovrebbe essere minore del dieci percento dell'altezza del marchio, ma almeno pari a 1,5 mm (dimensione del carattere Arial 10).

Il marchio deve essere visualizzato in una delle variazioni di colore o in monocromo come qui specificato.

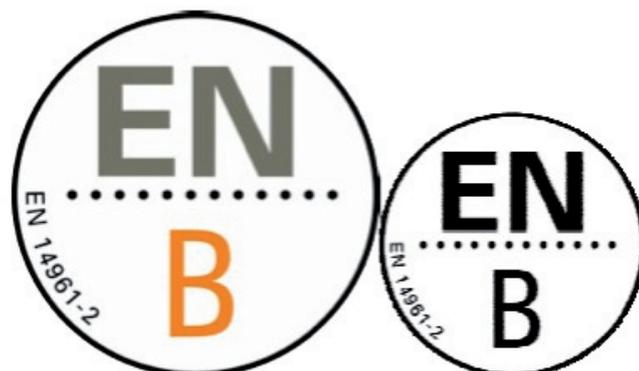
Il marchio di certificazione deve essere utilizzato soltanto come aggiunta al numero di identificazione del possessore del certificato. L'uso del marchio senza il numero di identificazione è possibile soltanto tramite autorizzazione scritta dell'organizzazione di supporto al sistema/ente di certificazione.



Marchio di certificazione per il pellet della categoria di qualità ENplus-A1.



Marchio di certificazione per il pellet della categoria di qualità ENplus-A2.



Marchio di certificazione per il pellet della categoria di qualità ENB.